

Bain d'argentage écologique, 3 composants - 3 L

Référence: A0016841

Description

Bain d'argenture de 3 litres prêt à l'emploi avec 3 composants :

- 1 litre de bain.
- 1 litre d'antioxydant.
- 1 litre de liquide de fixation.



Origine: Europe 

Liquide limpide sans odeur.

Contient du nitrate d'argent, de l'hydroxyde de potassium, du nitrile de potassium, 1 à 5 % d'étang chlorure OSO dihydrate.

Corrosif, cause de brûlures graves.

Dangereux pour l'environnement et les organismes aquatiques.

pH 8.0-8.5 – point éclair > 60 °C – densité 1.06 kg/l - densité relative à 1.015 kg/l - COV (composé organique volatil) : 0, cette substance n'est pas candidate à la liste (art. 29 REACH).

Soluble dans l'eau. Stable en conditions normales.

Substance contenue dangereuse pour la santé selon la directive 67/548/CEE.

Avantages

Sans cyanure.

Fourni avec notice d'utilisation et le bain de passivation TARNIBAN51 - 1 litre.

Permet d'assurer une bonne tenue de la teinte et bloque l'oxydation après dépôt (TARNIBAN 51).

Conseil Malins

A utiliser à pH 8.5 pour obtenir de bons résultats.

Local ventilé et aspiration.

Stocker dans l'emballage d'origine, étiqueté, fermé hermétiquement.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION : bains argenture 2 composants - bain TECHNISILVER CY-LESS et solution désoxydante TARNIBAN.

- Notice : anode à employer avec le bain TECHNISILVER soit en argent pur (dimensions/surface de l'anode : équivalent à la cathode (1:1) ou double de la cathode 2:1), soit en titane platiné (pH d'utilisation du bain entre 8.0 et 9.0, valeur optimal 8.5, très important). Vérifier le pH avec le papier de contrôle avant de faire le bain galvanique. Un pH différent de la valeur indiquée provoque une déposition non uniforme. Détail opérations :

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

1. Dégraissage électrolytique avec anode en acier inox, tension 6 volts pour 1 minute environ ;
2. Rinçage avec de l'eau courante ;
3. Neutralisation BANET dilué de 10 à 20 % (sans branchements) ;
4. Rinçage avec de l'eau distillée ;
5. Bain galvanique TECHNISILVER CY-LESS à effectuer à la température ambiante (15/30 °C), avec une absorption de 0.5/1.0 Ampère chaque dm² de l'anode – voltage conseillé 1/5 volts – temps de travail conseillé 10 minutes (dans cette période de temps le bain statique a un dépôt de 2 micron environ) ;
6. Rinçage avec eau ;
7. Neutralisation dans BANET, pour 30 secondes – 1 minute environ (changer cette solution fréquemment car avec l'usage ses caractéristiques physiques changent).
8. Rinçage avec eau
9. Désoxydation : plonger les objets dans la solution TARNIBAN 51 pour 5 – 10 minutes environ, avec une température de 50 °C (sans branchements) ;
10. Rinçage avec de l'eau distillée ;
11. Essuyage.

N.B. : pendant le bain galvanique (e) la couleur de l'objet est gris / bleu ; dans le rinçage suivant (f) l'objet devient blanc / jaune, et devient couleur argent brillant après la neutralisation (g).

Caractéristiques techniques

Poids (kg)	2,4	-	-
Dimensions (mm)	85 x 70 x 235	-	-

Prix HT

1 et + : 190,00€

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

