

## Flux à base de borax

### Description

Flux à braser, borax, acide borique ou produit à base de bore.

L'emploi d'un flux décapant s'avère nécessaire pour le brasage, plus rarement pour le soudage.

Les surfaces destinées à être assemblées par soudage et brasage doivent dans tous les cas être préalablement nettoyées.

Dès le chauffage des pièces à assembler, il y a formation d'oxydes dont la présence fait obstacle au "mouillage" du métal d'apport.

Le flux décapant indique la bonne température nécessaire pour réaliser l'assemblage.

Après assemblage, les résidus de flux seront éliminés par un nettoyage avec un produit à dérocher.

Le borax est un minéral de bore appelé aussi tetrabore de sodium décahydraté ou bore de sodium formule brute  $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$ .



**Sécurité :** Certains produits dans les flux, fondants, décapants, sont dangereux au toucher, à l'ingestion, aux vapeurs dégagées et peuvent être classés cancérigènes, mutagènes et toxiques pour la reproduction (CMR).

Toutes les précautions doivent être prises en conséquence.

Travaillez dans un endroit ventilé et utilisez les protections; masques, lunettes, gants, tablier de soudeur.

Pour l'utilisation et les précautions d'utilisation, se reporter aux fiches de sécurité disponibles sur simple demande.

Les flux sont à conserver dans l'emballage d'origine fermé hermétiquement à l'abri de toute chaleur dans un endroit bien aéré.

Pour l'utilisation de flux ne présentant pas les mêmes problèmes de protection de la santé, préférer le flux FIRESCOFF en vaporisateur.

"Flux" une recette connue depuis Plin L'Ancien, un mélange de graisse de porc calcinée, de savon et de cendres de bois de hêtre (pour avoir testé, ça fonctionne !) relevé par "Ars Fabra" [www.forumactif.com](http://www.forumactif.com) bijoux à la cheville,

" Lors de la fonte d'un métal, il convient d'utiliser des produits qui en éliminent les impuretés et protègent de l'oxydation.

Le produit le plus connu est le borax qui, appliqué au moment de la fonte, élimine l'oxydation superficielle et élève légèrement le point de fusion de l'alliage.

" Extrait du livre *LES BIJOUX - ARTS ET TECHNIQUES* – par Carles Codina

### Avantages

[www.schwartzmann.com](http://www.schwartzmann.com)

**Morteau** ☎ +33 (0)3 81 67 18 34  
12, rue René Rayot  
[info@schwartzmann.com](mailto:info@schwartzmann.com)

**Paris** ☎ +33(0)1 42 74 32 74  
20, rue de Montmorency  
[mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com](mailto:mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com)

**Toulouse** ☎ +33 (0)5 61 21 02 28  
14, rue de la Pomme  
[toulouse@schwartzmann.com](mailto:toulouse@schwartzmann.com)

Les flux et borax sont des anti-oxydants qui permettent de nettoyer les pièces avant brasure avec la chaleur du chalumeau, l'eau s'évaporant.

Les flux fondent à une température inférieure ou égale à 100 °C.

Ils dissolvent les oxydes subsistants avant et pendant le brasage.

Ils favorisent le mouillage du métal d'apport, restent stable.

Ils protègent de l'oxydation les surfaces à assembler ainsi que le métal d'apport, en formant une pellicule continue.

Ils renforcent éventuellement les caractéristiques du métal déposé.

Le borax se conserve longtemps.

### Conseils Malins

Pour souder, mouiller la pièce avec un pinceau à borax ou la tremper dans le flux.

Pour préserver le polissage, mouiller la pièce et la chauffer doucement jusqu'à ce qu'elle soit totalement couverte de sels.

Pour souder l'argent température environ 700 °C.

Ne pas utiliser le borax avec le zircon.

Le borax a un rôle essentiel lors de la forge des lames de Damas, en coutellerie, où il réduit la quantité d'oxydes emprisonnés au soudage de deux feuilles.

Les deux parties à souder doivent s'appliquer exactement, limer si nécessaire,

Nettoyer et dégraisser les parties à souder,

Le diamant boraxé résiste à la chaleur, ne pas mettre de borax sur les pierres, zéphyr, rubis, risque d'abîmer les pierres.

### Liste des articles

Référence	Référence Article SFC	Désignation article	Prix HT 1 et +
A0016046	410238250	Collobore avec acide borique + de 0.1% - 250 ml	7 <sup>00</sup> €
A0016044	4102381L	Flux à souder jaune - 1 litre	16 <sup>50</sup> €
A0016047	410239	Borax en poudre - 1 kg	16 <sup>40</sup> €
A0047659	4409CH216	Borax liquide - 250 ml	8 <sup>95</sup> €
A0016043	410235	Borax en pain - 100 g	3 <sup>20</sup> €
A0046447	410242A	Flux 45 sans résidus - 1 litre	16 <sup>60</sup> €

[www.schwartzmann.com](http://www.schwartzmann.com)

**Morteau** ☎ +33 (0)3 81 67 18 34  
12, rue René Rayot  
[info@schwartzmann.com](mailto:info@schwartzmann.com)

**Paris** ☎ +33(0)1 42 74 32 74  
20, rue de Montmorency  
[mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com](mailto:mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com)

**Toulouse** ☎ +33 (0)5 61 21 02 28  
14, rue de la Pomme  
[toulouse@schwartzmann.com](mailto:toulouse@schwartzmann.com)



Référence	Référence Article SFC	Désignation article	Prix HT 1 et +
A0046448	410242A1	Flux KX200 sans résidus - 1 litre	15 <sup>35</sup> €

**Morteau** ☎ +33 (0)3 81 67 18 34  
12, rue René Rayot  
info@schwartzmann.com

www.schwartzmann.com  
**Paris** ☎ +33(0)1 42 74 32 74  
20, rue de Montmorency  
mathilde.ostermeier@schwartzmann.com

**Toulouse** ☎ +33 (0)5 61 21 02 28  
14, rue de la Pomme  
toulouse@schwartzmann.com

