

## Laminoirs manuels DURSTON avec réducteur

### Description

Laminoirs mixtes manuels, des rouleaux à choisir entre 80 x 45 mm - 100 x 45 mm - 100 x 50 mm - 130 x 60 mm - 150 x 60 mm.

Possibilité de laminier des lingots ou plaques, écartement maximum des rouleaux à 5 - 5.5 ou 6 mm.

Des fils carrés pouvant aller de 10 mm à 1 mm en fonction des modèles.

Avec roulettes extérieures fixées avec des circlips, pour fil demi rond 4-3-2-1.5 mm, réducteur 1/4 - 1/5 - 1/7 ou sans, manivelle (de 33 cm de bras de levier) montée sur clavette, poignée plastique.

Avec volant en fonte polie, pour réglage de l'écartement des rouleaux et disques de calibration.

Avec double graduation, pouce et mm de 0.001". en 0.001". et 0.025 en 0.025 mm, pour aller du lingot ou plaque, à la feuille de dimension recherchée ou du fil de lingotière au fil prêt à tréfiler, 1 tour du volant représente 1 mm.

Marque de repère en dehors du cadran.

Bâti en fonte d'une seule pièce garantissant une excellente qualité, solidité, rigidité.

4 trous pour fixer sur socle diamètre 12.5 mm.

Protections des engrenages, vissés sur le bâti à clé Allen.

Paliers auto lubrifiés ne nécessitant pas de maintenance.

Doigt de repère mobile pour le laminage du fil de façon à savoir celui qui est utilisé.

### Avantages

Excellente qualité, chaque laminoir est numéroté.

Une gamme particulièrement complète répondant aux exigences des professionnels.

Les rouleaux sont livrés graissés.

Livré avec notre notice d'utilisation, de maintenance et de sécurité.

### Conseils Malins

Ne jamais porter le laminoir en le prenant par le volant, le prendre par la base.

Bien fixer le laminoir sur le socle et le socle au sol.

Les engrenages d'entraînement doivent être graissés tous les 6 mois (voir notice).

Huiler les rouleaux tous les jours, retourner la plaque à chaque passe.

Recuire le métal si le laminage commence à être dur ou si des anomalies apparaissent sur le métal, pliures, micro cassures, vagues etc., préférer le four à recuire au chalumeau.

Pour l'argent un recuit est généralement nécessaire après avoir laminé de 3 à 1 mm, ainsi que pour l'or 14 carats de 3 à 2 mm.

Pour les fils, chaque rainure doit être utilisée 2 à 3 fois jusqu'à ce que les rouleaux soient pratiquement en



**DURSTON**  
ROLLING MILLS

[www.schwartzmann.com](http://www.schwartzmann.com)

**Morteau** ☎ +33 (0)3 81 67 18 34  
12, rue René Rayot  
[info@schwartzmann.com](mailto:info@schwartzmann.com)

**Paris** ☎ +33(0)1 42 74 32 74  
20, rue de Montmorency  
[mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com](mailto:mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com)

**Toulouse** ☎ +33 (0)5 61 21 02 28  
14, rue de la Pomme  
[toulouse@schwartzmann.com](mailto:toulouse@schwartzmann.com)

contact, passer alors à la rainure suivante, tourner les fils de 90° à chaque passe.  
Tablier en option.

## Liste des articles

Référence	Référence Article SFC	Désignation article	Marque	Prix HT 1 et +
A0041502	230260	Laminoir à main 130 mm avec réducteur - Mixte plaques / fils carrés + extension fils demi-ronds	DURSTON	1 464 <sup>00</sup> €
A0041509	230280	Laminoir à main 100 mm avec réducteur - mixte plaques et fils carrés + extension fils demi-ronds	DURSTON	1 320 <sup>00</sup> €

[www.schwartzmann.com](http://www.schwartzmann.com)

**Morteau** ☎ +33 (0)3 81 67 18 34  
12, rue René Rayot  
[info@schwartzmann.com](mailto:info@schwartzmann.com)

**Paris** ☎ +33(0)1 42 74 32 74  
20, rue de Montmorency  
[mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com](mailto:mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com)

**Toulouse** ☎ +33 (0)5 61 21 02 28  
14, rue de la Pomme  
[toulouse@schwartzmann.com](mailto:toulouse@schwartzmann.com)

