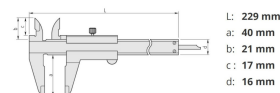


Pieds à coulisse à Vernier

Description

□ Un pied à coulisse est un instrument de mesure de longueur composé essentiellement de deux parties coulissantes l'une par rapport à l'autre, la partie mobile comportant le système de mesure appelé vernier.

Basé sur la juxtaposition de 2 règles graduées, une en millimètre et l'autre en fraction de millimètre, cet instrument, très utilisé en mécanique, permet de mesurer précisément et facilement les cotes extérieures d'une pièce, le diamètre d'un cylindre ou d'un alésage, une profondeur.



Pieds à coulisse à vernier avec jauge de profondeur avec pointes biseautées pour mesures intérieures et extérieures (pointes couteau ou croisées).

Précision de lecture de 0.1 mm à 0.02 mm en fonction de vos besoins.

Avantages

Au dos de certains modèles figure le tableau pour les filetages métriques ISO et les filetages Withworth, les données nominales et les données de noyau, le diamètre de mèche hélicoïdale et le pas.

Le pied à coulisse est un instrument universel. Le vernier (du nom de son inventeur en 1631) est une règle graduée de 9/10 mm apposée sur la partie coulissante, permettant d'apprécier la mesure au 1/10 de millimètre.

Il permet donc de mesurer trois types de dimensions :

- Les dimensions extérieures, l'épaisseur, le diamètre extérieur d'une pièce.
- Les dimensions intérieures, le diamètre intérieur d'une pièce.
- La hauteur d'une pièce posée sur un support ou la profondeur d'un trou.
- Le contrôle des parallèles et l'équerrage d'une pièce.

Conseils Malins

Précautions

Avant d'effectuer une mesure, nettoyer les surfaces coulissantes de mesure et graduées pour enlever tout copeau ainsi que les particules de poussière ou de saleté.

Avant de mesurer, s'assurer que lorsque le pied à coulisse est fermé, les traits de zéro des échelles du vernier et de la règle coïncident et qu'il n'y a pas d'espace entre les becs.

Ne pas utiliser le pied à coulisse sur des pièces en rotation.

Appliquer une quantité suffisante d'huile propre sur les surfaces de référence. Dans le cas contraire, vous

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

risqueriez de rayer ces surfaces très importantes. Les mouvements du coulisseau seraient alors irréguliers.

Lecture de mesure

Pour obtenir une mesure, ajouter les deux valeurs lues : sur le vernier et sur la règle principale. La valeur à prendre en compte sur le vernier est celle dont la graduation coïncide exactement avec celle de la règle principale.

Force de mesure

N'exercez pas de force excessive sur la pièce. Une force de mesure excessive provoque des erreurs de mesure en raison des écarts de position des becs.

Erreur de parallaxe

Effectuer une lecture de la règle et du vernier selon un angle de vue perpendiculaire au point mesuré sur les graduations. Une lecture avec un angle de vue provoque une erreur de parallaxe.

Liste des articles

Référence	Référence Article SFC	Désignation article	Prix HT 1 et +
A0062134		Pied à coulisse à vernier CALIMAX® - 0,1 mm	27 ⁶³ €
A0012214	320614	Pied à coulisse à vernier - 1/20ème standard	13 ³⁰ €
A0012218	320618	Pied à coulisse à vernier - 1/50ème standard	11 ⁵⁰ €
A0012220	320619	Pied à coulisse à vernier - 1/50ème - autobloquant	21 ²⁵ €
A0044409	320619MI	Pied à coulisse à vernier MITUTOYO série 530 - 1/50ème	50 ⁰⁰ €

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

